



Vitrificateur escalier bi-composant

PRIMO-T3

1 2

3

4

Lieux publics

BI COMPOSANT

MÉLANGE A+B

RENDEMENT

1L = ± 7m² par couche

ASPECT

satiné

NETTOYAGE DES
OUTILS

NETTOYANT MATERIEL
D'APPLICATION

SECHAGE ENTRE 2
COUCHES

30 min

CONDITIONNEMENTS

2,5L+ 2,5L



*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

0% NMP
NEP

caractéristiques - destinations

- Vitrificateur polyuréthane bicomposant : mélange 1/1.
- **Résiste aux chocs et poinçonnements.**
- Un temps de séchage très rapide : **30 minutes.**
- Une formule très riche.
- Des **couleurs très faciles à reprendre** : la goutte glisse lentement.
- Appliqué directement sur bois brut il confère une nuance ambrée naturelle et chaleureuse à l'escalier.
- Adapté pour la vitrification des escaliers ou dérivés des bois intérieurs (boiseries, plinthes...) neufs ou anciens dans tous types d'essences... Pour les bois difficiles ou rares (exotiques...) consulter notre service technique.
- Procès verbal de glissance selon la norme NF EN 13036-4.

caractéristiques

Aspect du produit en pot	Liquide légèrement blanchâtre
Séchage par	Catalyse avec le durcisseur
Liant	Résines polyuréthanes
Durée de vie du mélange	1 heure maximum pour une quantité mélangée de 2L

propriétés physico-chimiques

COUCHE HUMIDE	
Densité à 20° C	0.978 +/- 0.05
Viscosité	30 secondes - Coupe AFNOR N° 4
Extrait sec résine du mélange - en poids	+/- 45 %
Point éclair	12° C
Contenu en COV produit prêt à l'emploi (après mélange des 2 composants)	Valeur limite UE pour ce produit (Cat A/j) : 550 g/L (2007). Ce produit contient max 500 g/L COV

FILM SEC en usage	
Dureté	309 secondes Test AFNOR 30016 – pendule de Persoz
Résistance à l'abrasion	Convient pour des escaliers en lieux publics
Résistance aux produits chimiques après 20 jours de séchage selon la NFT 30053. Pas de dégradation du film après 2 heures de contact.	
<i>Aux produits de nettoyage</i>	Eau - détergent liquide courant (sans ammoniac) - eau de javel du commerce
<i>Aux produits alimentaires froids</i>	Huile d'olive - vinaigre - vin rouge – alcool à 40° - café – thé - ketchup
Résistance à la lumière	Pour limiter le jaunissement du film et du bois, ajouter l'absorbeur UV à hauteur de 2%.

teintes et niveaux de brillance

	Angle de réflexion de 60°
SATINE - Aspect ciré	30-45% GLOSS

- *Vérification physique de la brillance indiquée en gloss selon la norme NF EN ISO 2813 : elle est mesurée avec un brillancemètre en dirigeant un faisceau lumineux de puissance constante à un angle déterminé sur la surface à tester puis en mesurant la réflexion (lumière réfléchie par la surface). Plus la mesure est élevée, plus la surface brille. Pour définir l'échelle de réflexion spéculaire, on attribue la valeur 100 au verre noir poli.*
- *Un angle de réflexion de 60° correspond à une appréciation visuelle du sol à proximité immédiate à partir d'une position debout.*
- *Mesure effectuée sur bois après application de 2 couches sur support bloqué après 10 jours de séchage (aspect définitif) en suivant le rendement préconisé du produit.*

Conditions pour obtenir les valeurs ci-dessus :

- Respecter le rendement : les niveaux de brillance peuvent varier en fonction de l'épaisseur déposée et de la porosité du bois.
- Bien mélanger la partie A-résine avant d'incorporer le durcisseur : pour obtenir un aspect homogène.

séchage

Hors poussière	15 minutes	
Recouvrable / égrenable	30 minutes	
Trafic faible	3 heures	En prenant certaines précautions car le vitrificateur n'est pas sec à cœur et est encore fragile
Résistance optimale	2 semaines	Utilisation normale des lieux

Temps de séchage à 20° C et 65% d'humidité relative pour des couches d'épaisseur normale.

Une mauvaise aération, l'application en couches trop épaisses, une température trop basse ralentiront le temps de séchage.

mise en œuvre

Préparer le support

- **Sur escaliers anciens** : Poncer l'escalier « à blanc » dans les règles de l'art en 3 passes minimum. Procéder à un premier ponçage au gros grain (16 à 60). Si besoin, traiter les bois attaqués avec le Traitement Parquets Intérieurs PLASTOR et mastiquer les joints, fentes ou fissures avec le Liant de Rebouchage ou la Pâte à Bois PLASTOR. Poursuivre par un ponçage grain moyen (80-100) et terminer par un ponçage au grain fin (100 ou 150).
- **Sur escaliers neufs bruts**, un ponçage au grain fin est suffisant
- **Sur escaliers pré-vernissés usine ou dans le cas de survitrification**, égrener soigneusement au grain 150 sur un escalier propre et sans corps gras puis dépoussiérer soigneusement et passer sur toute la surface un chiffon de coton imprégné du Dégraissant Bois Exotiques. Avant toute vitrification, il est conseillé de réaliser une zone test afin de procéder à un test d'adhérence (après 3 jours de séchage, si le vernis ne se détache pas en frottant avec une pièce, l'adhérence est satisfaisante).

Dépoussiérer toujours parfaitement l'escalier dans son ensemble ainsi que les murs avant l'application de tout produit.

Travailler la couleur

Pour personnaliser le parquet, appliquer au besoin et selon l'attente esthétique, la Préparation décorative PLASTOR choisie (Colour Floors Block Tanins).

Il est également possible de teinter le vitrificateur : incorporer le concentré de teinte à hauteur de 2% maximum au vitrificateur. Il est préférable de teinter légèrement les 2 premières couches plutôt que de teinter fortement une seule des couches. Si possible, terminer par une couche de vitrificateur incolore pour éviter que les zones d'usure soient trop marquées.

Protéger l'escalier

Avant de vitrifier le parquet, pour garantir la parfaite protection du support, opter selon le besoin pour la sous-couche PLASTOR adaptée aux contraintes des différentes essences de bois.

Le Renforceur d'adhérence est particulièrement recommandé avant l'application du vitrificateur PRIMO-T®3 spécial escaliers.

En cas de survitrification ou de rénovation sans ponçage à blanc, ne pas appliquer de sous-couche avant le vitrificateur. **Il est indispensable de réaliser une zone test en cas de survitrification afin de pouvoir vérifier l'adhérence du vitrificateur sur le vernis appliqué en usine.**

Appliquer la sous-couche en 1 couche. Après séchage, selon la sous-couche appliquée, un égrenage léger et uniforme sera effectué avant d'appliquer le vitrificateur (voir mode d'emploi des sous-couches).

Vitrifier

Outillage :

Le spalter doit être adapté à l'application de produits en phase solvant.

Brosser le spalter avant la première utilisation pour éliminer les poils détachés.

Lors de chaque pose, mettre le spalter dans un sachet plastique pour éviter le dessèchement sans avoir à le mettre dans le Nettoyant Matériel d'Application PLASTOR.

Conditions d'application :

Conformément aux règles professionnelles en vigueur, n'appliquer le vitrificateur que :

- Par une température au sol comprise entre 8° C et 25° C.
- Sur un support propre, sec (humidité <10%), dégraissé (sans corps gras tels qu'exsudation, cire, silicone...), et exempt de lessive, de toute salissure, poussière de ponçage ou autres résidus.
- En l'absence de courant d'air.

1 Avant l'utilisation de SPECIAL ESCALIERS PRIMO-T 3, acclimater les 2 emballages à la température ambiante. En cas d'utilisation d'un bidon entamé, faire attention lors de l'ouverture afin d'éviter que des particules de vernis séché ne tombent dans le vernis. Ces particules sont insolubles et ne peuvent être retirées que par tamisage.

2 Bien agiter les 2 emballages séparément. Transvaser la résine A dans un récipient propre. Tout en brassant la résine, verser le durcisseur B dans un mélange 1 pour 1 : **1 volume de A pour 1 volume de B**. Homogénéiser soigneusement et immédiatement afin d'obtenir une répartition régulière du durcisseur. Laisser réagir 5 minutes avant utilisation, puis mélanger encore une fois avant d'appliquer. Ne pas diluer. Ne pas préparer le mélange que pour 1 couche.

3 Appliquer en système sous-couche + 1 couche de vitrificateur (ou 2 en l'absence de sous-couche). Commencer l'application par les marches et contremarches. Vitrifier par la suite les limons et balustrades.... Étaler le vitrificateur en couches régulières et garnies en finissant dans le sens des fibres du bois et en évitant les surépaisseurs, bourrelets et courants d'air. Attention : compte tenu du temps de séchage extrêmement rapide, ce produit ne se « travaille » pas : ne pas repasser plusieurs fois au même endroit au risque de faire corder le vitrificateur. Bien contrôler la consommation du produit afin de respecter le rendement. Des couches trop fines entraîneront une usure prématurée du film et des couches trop épaisses engendreront un séchage lent, un mauvais tendu...

4 Égrener légèrement entre chaque couche au papier de verre grain 120-150. N'appliquer une nouvelle couche que lorsque la couche précédente est bien sèche. En cas de séchage intermédiaire supérieur à 48 heures, procéder impérativement à un égrenage soigné de l'intégralité de la surface au grain 120.

- **Sur les bois foncés ou teintés**, il est important que :
 - toutes les inégalités et joints soient remplis/rebouchés : L'infiltration du vitrificateur en plus grande quantité dans les trous éventuels pourrait laisser des traces blanches et une persistance d'odeur dans la pièce.
 - que le bois soit bloqué avec une sous-couche solvant avant l'application du vitrificateur.

mise en service et entretien

Dans les 2 semaines suivant la vitrification :

- Laisser le vitrificateur durcir à cœur.
- Ne pas mouiller l'escalier, le nettoyer à sec.
- Ne pas couvrir avec un tapis.
- Faire attention en déplaçant des meubles lourds.

L'entretien d'un escalier vitrifié doit respecter certaines étapes. Pour chaque étape utiliser le produit adapté (voir fiches techniques des produits concernés) :

Nettoyer	Nettoyant parquet Nettoyant Intensif
Régénérer	Raviveur métallisant

nettoyage des outils

Immédiatement après utilisation, nettoyer les outils avec le Nettoyant Matériel d'Application PLASTOR.

dilution

Ne pas diluer les produits. Toute dilution diminue les performances des vitrificateurs.

restrictions

- La durabilité du vitrificateur ne peut être satisfaisante que si l'entretien est réalisé avec des produits adaptés et de façon régulière.
- Certaines conceptions d'ouvrages non réalisés dans les règles de l'art, peuvent dégrader un vitrificateur prématurément.
- Ne jamais utiliser sans durcisseur : pas de séchage du vitrificateur.

précautions particulières

- **Sur escaliers anciens** : avant l'application de toute finition, reboucher les intersections marches-contremarches pour éviter l'infiltration et l'accumulation du vernis lors de l'application.

Une infiltration de vernis à ces endroits risque de faire remonter toutes les cires, huiles, impuretés... à la surface

L'accumulation de produit se traduit par un voile blanc entre lames et une persistance d'odeur de solvant dans la pièce.

Malgré les performances des vitrificateurs, certaines agressions doivent être évitées :

- Placer un tapis brosse ou un paillason devant la porte d'entrée pour retenir les gravillons et les grains de sable.
- Utiliser exclusivement des produits d'entretien parfaitement adaptés au type de vitrificateur.
- Ne jamais laver un escalier à grandes eaux : l'excès d'eau peut endommager le bois, le faire tuiler, se soulever voire devenir gris.
- Si la serpillière ou le balai éponge a déjà servi pour l'entretien des carrelages..., bien rincer à l'eau claire avant de l'utiliser pour l'escalier.
- Ne pas utiliser de nettoyant agressif, tels que savon de Marseille, ammoniac, nettoyant multi usages ou encore vinaigre ou eau de javel. Ces produits sont susceptibles de colorer et de détruire petit à petit le film de vitrificateur. Utiliser de préférence les produits d'entretien PLASTOR.
- Nettoyer vite tout liquide renversé sur l'escalier.

conditionnements

Ce produit est disponible en kit de 5 litres (2,5L de résine + 2,5L de durcisseur).

élimination des déchets

Ne pas verser le produit dans les égouts, les eaux ou la terre. Le laisser sécher. Déposer les conditionnements vides et les résidus liquides ou secs dans une déchetterie. L'élimination devra toujours être effectuée conformément aux directives locales / nationales en vigueur.

stockage

Bien reboucher les bidons après chaque utilisation. Le durcisseur peut épaissir dans les emballages entamés, au contact de l'humidité. Fermer hermétiquement les récipients. Transvaser les restes dans des conditionnements plus petits.

Produit inflammable :

- tenir les emballages à l'abri des fortes chaleurs.
- éviter d'entreposer les bidons dans un véhicule en plein soleil
- les tenir éloignés de toute flamme ou étincelles.

conservation

Durée de conservation des produits non ouverts : 2 ans en emballage fermé d'origine.

Durée de conservation des produits entamés et non mélangés avec le durcisseur : utilisables si pas de formation de peau en surface, s'il n'y a pas de modification de consistance des produits.

précautions d'usage

Respecter toujours les directives des fiches techniques des produits utilisés, les DTU, normes, règles professionnelles et réglementations nationales en vigueur à la date d'exécution des travaux.

L'information complète pour la sécurité d'emploi, de stockage et de destruction est détaillée sur les Fiches de Données Sécurité (FDS) disponibles sur www.quickfds.com

certifications

0% NMP – 0% NEP



- la NMP a un effet toxique sur l'appareil reproducteur, ce qui implique un risque pour le fœtus lorsque la femme enceinte a un contact cutané avec de la NMP à l'état liquide
- Les fournisseurs de NEP aujourd'hui continuent les tests sur cette matière et ne s'engagent pas sur des conclusions toxiques définitives

Consulter nos fiches de données de sécurité.

CERTIFICATION ISO 9001



Le site de production PLASTOR est certifié ISO 9001 version 2000

Traçabilité et contrôle qualité de 100% de la production.

Intégration du client dans la conception des produits en vue de l'amélioration continue orientée vers la satisfaction clients.

QUALITE DE L'AIR INTERIEUR



*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

EMBALLAGES RECYCLABLES



L'emballage est constitué de plastique recyclable

CERTIFICATION ISO 14001



Le site de production PLASTOR est certifié ISO 14001 norme qualité internationale.

Ceci implique une vraie démarche environnementale : un respect de la réglementation, la mise en place de plans de prévention de risques de pollution, de plans d'améliorations, une surveillance de l'impact des rejets sur l'environnement, un tri et une valorisation des déchets...

NON GLISSANT

Non glissant, il convient parfaitement pour un usage en ERP. aspect satiné : rapport d'essai Labosport n° R101355-11 du 04/11/2011 selon norme NF EN 13036-4

Attention : de mauvaises conditions d'usage ou d'entretien peuvent dégrader prématurément le film ou lui faire perdre ses performances de non glissance.

PLASTOR - GROUPE V33 • RUE DE LA CROIX BERNARD • 39120 DOMBLANS

Tél : 03 84 35 28 77 – fax : 03 84 44 63 18 – www.plastor.com

Pour tous renseignements techniques supplémentaires

- Par téléphone : Le service technique PLASTOR vous répond du lundi au vendredi de 9h00 à 12h00 et de 14h00 à 17h00 au 03 84 35 00 10
- Par fax : 03 84 44 63 18
- Par courrier : PLASTOR – Service Technique – B.P. 1 – 39210 Domblans

La présente notice a pour but d'informer. Les renseignements reposent sur nos connaissances et notre expérience actuelle en fonction de conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur. Etant donné la multiplicité des facteurs pouvant influencer l'emploi de nos produits, ils ne peuvent dispenser l'utilisateur de ses propres expériences. On ne saurait déduire de nos indications une garantie juridique.

Cette fiche technique annule et remplace toute notice antérieure relative au même produit. Assurez-vous auprès du service technique que vous êtes en possession de la dernière version