

Finition Béton DUOPUR-T B



BICOMPOSANT

MELANGE A+B

RENDEMENT

1L = ± 12m² par couche

ASPECT

Mat – Satiné



* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

NETTOYAGE DES OUTILS

EAU

SECHAGE ENTRE 2 COUCHES

3 – 5 H



GOLD
SILVER
BRONZE

0% NMP
NEP

caractéristiques - destinations

- Finition Béton à base de polycarbonate bi-composant en phase aqueuse.
- Une **résistance chimique inégalée** pour protéger les mortiers décoratifs type béton ciré de toutes les agressions : Mortier millimétrique spatulé, mortier millimétrique coulé, ragréage autolissant* (*déclare peignable par le fabricant).
- Une **résistance aux trafics les plus intenses, une résistance aux tâches inégalée**
- Adapté pour la finition de mortiers décoratifs effet béton ciré pour les **surfaces verticales et horizontales en intérieur** : sols, murs, salle de bains (hors bacs de douche, plan de travail et surfaces avec eaux stagnantes).

caractéristiques

Aspect du produit en pot	Liquide blanc
Séchage par	Catalyse avec le durcisseur
Liant	Résines polycarbonates
Durée de vie du mélange à 20° C	2 à 3 heures environ pour une quantité mélangée de 5L

propriétés physico-chimiques

COUCHE HUMIDE	
Densité à 20° C	1.05 +/- 0.05
Viscosité à 20° du mélange	De 40 à 50 secondes selon les aspects - Coupe AFNOR N° 4
pH	9 +/- 0.5
Extrait sec résine du mélange - en poids	De 36 % +/- 2 selon les aspects
Contenu en COV produit prêt à l'emploi (après mélange des 2 composants)	Valeur limite UE pour ce produit (Cat A/j) : 140 g/L (2010) Ce produit contient au maximum 58g/L COV.

teintes et niveaux de brillance

	Angle de réflexion de 60°
MAT - Aspect brut	10-20% GLOSS
SATINE - Aspect ciré	30-45% GLOSS

- Vérification physique de la brillance indiquée en gloss selon la norme NF EN ISO 2813 : elle est mesurée avec un brillancemètre en dirigeant un faisceau lumineux de puissance constante à un angle déterminé sur la surface à tester puis en mesurant la réflexion (lumière réfléchie par la surface). Plus la mesure est élevée, plus la surface brille. Pour définir l'échelle de réflexion spéculaire, on attribue la valeur 100 au verre noir poli.
- Un angle de réflexion de 60° correspond à une appréciation visuelle du sol à proximité immédiate à partir d'une position debout.
- Mesure effectuée sur mortier après application de 2 couches sur support bloqué, après 10 jours de séchage (aspect définitif) en suivant le rendement préconisé du produit.

Conditions pour obtenir les valeurs ci-dessus :

- Respecter le rendement : les niveaux de brillance peuvent varier en fonction de l'épaisseur déposée et de la porosité du support.
- Bien mélanger la partie A-résine avant d'incorporer le durcisseur : pour obtenir un aspect homogène.

séchage

Hors poussière	30 minutes	
Recouvrable / égrenable	3 - 5 heures	Voir conditions ci-après
Trafic faible	24 heures	En prenant certaines précautions car le vernis n'est pas sec à cœur et est encore fragile
Résistance optimale	10 jours	Utilisation normale des lieux

Temps de séchage à 20°C et 65% d'humidité relative pour des couches d'épaisseur normale.

Une mauvaise aération, l'application en couches trop épaisses, une température trop basse et /ou une humidité relative trop importante ralentiront le temps de séchage.

mise en œuvre

Préparer le support

Conformément à la norme NF P 74-201 DTU 59.1 Travaux de peinture des bâtiments.

Le support sera propre, sain, non farinant, débarrassé des parties non adhérentes et exempt de traces d'huile, de graisse, de laitance, etc.

Le taux d'humidité du mortier devra être inférieur à 5%.

L'utilisation d'un hygromètre est recommandée.

Par temps chaud et sec, le temps de séchage du mortier de finition avant application de la finition est de 24 heures minimum. Par temps froid ou humide, le temps de séchage du mortier avant application de la finition est de 48 heures minimum. (Dans tous les cas, se référer aux prescriptions du fabricant de mortier)

Avant l'application de la finition, le mortier devra être légèrement poncé (grille grain 120 ou 150) pour l'uniformiser. Dépoussiérer parfaitement le sol et les murs avant l'application de tout produit.

Dans le cas d'une dalle béton :

Vérifier la porosité du sol grâce au « test de la goutte d'eau » déposée sur le sol. En 1 minute la goutte doit avoir pénétrée, répéter le test à plusieurs endroits de la surface à protéger. Si l'eau reste en surface, le sol n'est pas poreux et la finition n'adhèrera pas. Appliquer la Solution H3 – Nettoyant Dérochant PLASTOR pour ouvrir le béton puis rincer. Laisser sécher 48 heures.

Le ponçage doit se faire avec une ponceuse spéciale pour béton avec de l'abrasif diamant. Le ponçage avec une grille 150 sera nécessaire dans le cas de ciments fortement dosés et lissés ou lorsqu'un produit de cure est utilisé sur la surface. Il sera suivi d'un dépoussiérage soit d'une aspiration soignée.

Protéger le support

Avant d'appliquer la finition pour garantir sa parfaite tenue, appliquer la sous-couche **PRIM'BÉTON PLUS PLASTOR**, idéale comme sous-couche technique d'accrochage ou primaire de consolidation pour fermer les pores et permettre un système complet de vitrification en phase aqueuse sur mortiers décoratifs : type béton ciré/décoratif spatulé, coulé, ragréage autolissant déclaré peignable par le fabricant ou sols en ciment, béton... **Ne pas appliquer sur toute autre surface, chape anhydrite comprise.**

Ce primaire est obligatoirement recommandé avant l'application de la finition **DUOPUR-T B**, il bloque les fonds et permet au béton de conserver sa teinte initiale après vitrification (Mode d'emploi figurant sur la fiche technique du PRIM'BÉTON PLUS).

Appliquer la finition

Outillage :

N'utiliser que des outils en acier inoxydable ou en matière synthétique. Utiliser un rouleau poils 13mm qui ne peluche pas. Le spalter doit être adapté à l'application de produits en phase aqueuse. Tout de suite après application, bien racler le rouleau, nettoyer soigneusement le rouleau à l'eau chaude savonneuse, et rincer au Tornado si possible

Pour un résultat optimal, avant la première utilisation :

- **Du rouleau** : brosser le manchon pour éliminer les fibres en suspension, le tremper dans l'eau, puis l'essorer.
- **Du spalter** : brosser le spalter pour éliminer les poils détachés

N'utiliser que du matériel sec ou parfaitement essoré.

Lors de chaque pose, mettre rouleau et spalter dans un « box à rouleau » ou dans un sachet plastique pour éviter le dessèchement sans avoir à le mettre dans de l'eau.

Conditions d'application :

Conformément aux règles professionnelles en vigueur, n'appliquer la finition que :

- Par une température au sol comprise entre **12° C et 25° C**
- Sur un support propre, sec (l'humidité résiduelle dans le mortier doit être <5%), dégraissé (sans corps gras tels qu'exsudation, cire, silicone...), et exempt de lessive, de toute salissure, poussière de ponçage ou autres résidus acides.
- En l'absence de courant d'air.
- L'humidité relative de la pièce doit être entre 30-60 %.

Important : Faire un essai préalable sur une zone test

1 Avant l'utilisation du vitrificateur Béton DUOPUR-T B, acclimater les 2 emballages à la température ambiante et veiller à ce qu'ils n'aient pas été exposés au gel.

En cas d'utilisation d'un bidon entamé, faire attention lors de l'ouverture afin d'éviter que des particules de vernis séché ne tombent dans le vernis. Ces particules sont insolubles et ne peuvent être retirées que par tamisage.

2 Bien agiter les 2 emballages séparément. Transvaser la résine A dans un récipient propre. Tout en brassant la résine, verser le durcisseur B dans un mélange : **1 dose de A (800ml) pour 4 bouchons doseurs de B (200ml)**. Homogénéiser soigneusement et immédiatement afin d'obtenir une répartition régulière du durcisseur.

Laisser réagir 10 minutes avant utilisation, puis mélanger encore une fois avant d'appliquer. Ne pas diluer.

Ne préparer le mélange que pour 1 couche.

L'aspect laiteux de la finition disparaît au séchage.

Pour de grandes surfaces, rajouter régulièrement du produit fraîchement préparé à la quantité restante car préparer simultanément plusieurs unités et les ajouter les unes aux autres réduit significativement la durée de vie du mélange et entraîne une forte augmentation de la température du mélange.

3 Appliquer en système sous-couche + 2 couches de finition de préférence au rouleau 13mm.

L'application d'une couche de sous-couche est **OBLIGATOIRE**.

Commencer l'application par la périphérie de la pièce à l'aide d'un spalter, puis continuer au rouleau non pelucheux. Étaler la finition en couches croisées, régulières et garnies en finissant dans le sens de la lumière et en évitant les surépaisseurs, bourrelets et courants d'air. Appliquer sur des petites surfaces de 2 ou 3 m² à la fois et faire attention de toujours réaliser les raccords mouillés sur mouillés.

N'appliquer une nouvelle couche que lorsque la couche précédente est bien sèche (entre 3 et 5 heures de séchage, sans excéder 8 à 12 heures). Égrener légèrement la première couche appliquée avec une grille grain 150, ou à l'aide d'un pad noir adaptés sur monobrosse. Immédiatement après utilisation, nettoyer les outils avec de l'eau.

Si la finition ne sèche pas de façon optimale (pas assez chaud ou trop d'humidité ambiante) il est conseillé d'attendre le lendemain avant d'appliquer la dernière couche. De cette façon vous pouvez être certain que les couches précédentes sont bien sèches. Généralement 2 couches suffisent, une 3^{ème} couche peut être nécessaire dans le cas de supports très poreux ou très sollicités.

En cas de séchage intermédiaire supérieur à 24 heures, procéder impérativement à un égrenage soigné de l'intégralité de la surface au grain 150.

Veiller à appliquer la Finition Béton **DUOPUR-T B** sans trop appuyer sur le rouleau et en évitant aussi de trop travailler le produit qui commence à sécher.

Bien contrôler la consommation du produit afin de respecter le rendement. Des couches trop fines entraîneront une usure prématurée du film et des couches trop épaisses engendreront un séchage lent, un mauvais tendu...

Attention : compte tenu du processus de séchage des finitions en phase aqueuse, une couche en cours de séchage n'a pas un aspect tendu.

nettoyage des outils

Tout de suite après application, bien racler le rouleau, nettoyer soigneusement le rouleau à l'eau chaude savonneuse, et rincer au Tornado si possible. Ne pas les poser.

dilution

Ne pas diluer les produits. Toute dilution diminue les performances des finitions.

restrictions

- La durabilité de la finition ne peut être satisfaisante que :
 - si le produit est approprié à la destination de la pièce,
 - Si l'entretien est réalisé avec des produits adaptés et de façon régulière.
- Certaines conceptions d'ouvrages non réalisés dans les règles de l'art, peuvent dégrader une finition prématurément.
- Ne jamais utiliser sans durcisseur : forte diminution de la performance.

mise en service et entretien

Dans les 2 semaines suivant la finition:

- Laisser la finition durcir à cœur.
- Ne pas mouiller le sol, le nettoyer à sec.
- Ne pas couvrir avec un tapis.
- Faire attention en déplaçant des meubles lourds.

L'entretien d'un mortier décoratif effet béton ciré doit respecter certaines étapes. Pour chaque étape utiliser le produit adapté (voir fiches techniques des produits concernés) :

Nettoyer	Nettoyant sols
Régénérer	Cire métallisante

Malgré les performances de la finition, certaines agressions doivent être évitées :

- Placer des patins de protection en feutre sous les pieds des meubles, tables et fauteuils.
- Placer un tapis brosse ou un paillason devant la porte d'entrée pour retenir les gravillons et les grains de sable.
- Changer les roulettes des chaises de bureaux pour des roulettes avec des bandes de roulement plus douces et incolores.
- Utiliser exclusivement des produits d'entretien parfaitement adaptés au type de finition.
- Ne pas utiliser de nettoyant agressif, tels que savon de Marseille, ammoniac, nettoyant multi usages ou encore vinaigre ou eau de javel. Ces produits sont susceptibles de colorer et de détruire petit à petit le film de finition. Utiliser de préférence les produits d'entretien PLASTOR dédiés au béton ciré.
- Nettoyer vite tout liquide renversé sur le sol.

conditionnements

Ce produit est disponible en kit de 5 litres (4L de résine + 1L de durcisseur). Le durcisseur est conditionné avec bouchon doseur de 50ml pour le kit de 5L.

Existe également un kit de 1L (0,8L de résine + 0,2L de durcisseur) avec un bouchon doseur.

élimination des déchets

Ne pas verser le produit dans les égouts, les eaux ou la terre. Le laisser sécher. Déposer les conditionnements vides et les résidus liquides ou secs dans une déchetterie. L'élimination devra toujours être effectuée conformément aux directives locales / nationales en vigueur.

stockage

Bien reboucher les bidons après chaque utilisation.

Une peau peut se former dans les emballages entamés. Dans ce cas, avant toute utilisation, filtrer le produit.

Fermer hermétiquement les récipients. Transvaser les restes dans des conditionnements plus petits.

NE PAS EXPOSER LES BIDONS AU GEL : Attention le produit qui a gelé ne présente pas de changement visuel de consistance mais perd ses propriétés de résistance et devient donc inutilisable.

Tenir les emballages à l'abri des fortes chaleurs : éviter d'entreposer les bidons dans un véhicule en plein soleil.

conservation

Durée de conservation des produits entamés et non mélangés avec le durcisseur : utilisables si pas de formation de peau en surface, s'il n'y a pas de modification de consistance et s'il n'ont pas été soumis au gel.

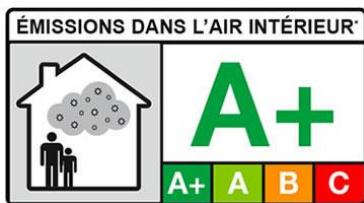
précautions d'usage

Respecter toujours les directives des fiches techniques des produits utilisés, les DTU, normes, règles professionnelles et réglementations nationales en vigueur à la date d'exécution des travaux.

L'information complète pour la sécurité d'emploi, de stockage et de destruction est détaillée sur les Fiches de Données Sécurité (FDS) disponibles sur www.quickfds.com

Certifications

QUALITE DE L'AIR INTERIEUR



* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).



LABEL EXCELL

Ce label atteste que le produit a fait l'objet d'une recherche de différents polluants réputés, ou suspectés, pouvant perturber la qualité de l'environnement vicinale.

Les analyses effectuées n'ont pas permis de détecter d'éléments indésirables en quantités significatives.

Le produit considéré peut être utilisé en ambiance vicinale moyennant le respect des conditions de mise en œuvre propre au produit et sans altérer la composition mesurée lors de l'analyse. Dans ces conditions, l'innocuité du matériau vis-à-vis de la qualité des produits entreposés dans les locaux considérés est assurée.

CERTIFICATION ISO 9001



Le site de production PLASTOR est certifié ISO 9001 version 2000

Traçabilité et contrôle qualité de 100% de la production.

Intégration du client dans la conception des produits en vue de l'amélioration continue orientée vers la satisfaction clients.

CERTIFICATION ISO 14001



Le site de production PLASTOR est certifié ISO 14001 norme qualité internationale.

Ceci implique une vraie démarche environnementale : un respect de la réglementation, la mise en place de plans de prévention de risques de pollution, de plans d'améliorations, une surveillance de l'impact des rejets sur l'environnement, un tri et une valorisation des déchets...

EMBALLAGES RECYCLABLES



L'emballage est constitué de plastique recyclable

Consulter nos fiches de données de sécurité

0% NMP – 0% NEP



- la NMP a un effet toxique sur l'appareil reproducteur, ce qui implique un risque pour le fœtus lorsque la femme enceinte a un contact cutané avec de la NMP à l'état liquide.
- Les fournisseurs de NEP aujourd'hui continuent les tests sur cette matière et ne s'engagent pas sur des conclusions toxiques définitives.

PLASTOR - GROUPE V33 • RUE DE LA CROIX BERNARD • 39120 DOMBLANS

Tél : 03 84 35 28 77 – fax : 03 84 44 63 18 - www.plastor.com

Pour tous renseignements techniques supplémentaires

- Par téléphone : Le service technique PLASTOR vous répond du lundi au vendredi de 9h00 à 12h00 et de 14h00 à 17h00 au 03 84 35 00 10
- Par fax : 03 84 44 63 18
- Par courrier : PLASTOR – service Technique – B.P. 1 – 39210 Domblans

La présente notice a pour but d'informer. Les renseignements reposent sur nos connaissances et notre expérience actuelle en fonction de conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur. Etant donné la multiplicité des facteurs pouvant influencer l'emploi de nos produits, ils ne peuvent dispenser l'utilisateur de ses propres expériences. On ne saurait déduire de nos indications une garantie juridique.

Cette fiche technique annule et remplace toute notice antérieure relative au même produit. Assurez-vous auprès du service technique que vous êtes en possession de la dernière version.